

# UNM STS 1000-10-500 XDKC H833011

Produkt Informationsblatt



| Technische Daten       | H833011                |
|------------------------|------------------------|
| Ansaugleistung         | 1000 l/min             |
| Füllleistung           | 790 l/min              |
| Ein-/Ausschaltdruck    | 8/10 bar               |
| Zylinder/Stufen        | 2/2                    |
| Behältervolumen        | 500 l                  |
| Spannung               | 400 Volt/50 Hz         |
| Motorleistung          | 5,5 kW                 |
| Drehzahl               | 995 min <sup>-1</sup>  |
| Schallleistungspegel   | 82 dB(A)               |
| Abmessungen<br>(BxTxH) | 1145 x 850 x<br>2020mm |
| Anschluss              | ¾"                     |
| Gewicht                | 316 kg                 |

## Produktbeschreibung

- Stationärer Kolbenkompressor mit Sterndreieckschalter für eine hohe Betriebssicherheit durch integrierten Motorschutz sowie Unterspannungsauslösung
- Kompressor für Arbeiten bis 10 bar
- Laufruhiges keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung
- Geeignet für viele Arbeiten im professionellen Bereich
- Anwendungen:  
Erweiterung von Druckluft Anlagen,  
Erhöhung der Ausfallsicherheit
- Höchste Qualität der verbauten Komponenten
- Mit Hochleistungskältetrockner

# UNM STS 1000-10-500 XDKC H833011

## Produkt Informationsblatt



### Ruhiger Lauf und perfekte Kühlung

durch neues, keilgetriebenes Kompressorenaggregat mit optimalem Kühlluftstrom und verbesserter Lieferleistung

### Geringere Lautstärke

weniger Lärmbelastigung durch neues Aggregat

### Verdichter mit niedriger Drehzahl

Reduzierte Vibrationen und somit geringe Belastung der Bauteile

### Lange Lebensdauer

gewährleistet durch 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung des Behälters

### Platzsparender Aufbau

Geringe Stellfläche, dank optimaler Anordnung der Komponenten

### Angebauter Kältetrockner

Für bessere Druckluftqualität und Arbeitsergebnisse

### Ruhiger Stand

durch serienmäßig mitgelieferten Gummischwingelementen



## Sonstiges

**Komplettausstattung** Durch Druckschalter, Anlaufentlastung, Motorschutz, Behältermanometer, Sicherheits- und Rückschlagventil

**Lieferumfang** Bedienungsanleitung

**Garantie**  
- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung  
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch